

MAÇONNERIE

■ MORTIER JOINT MINCE DE MONTAGE

DOSAGE EN EAU

- 7,5 à 8,25 litres par sac de 25 kg

CONSOMMATION

- 1 à 2 kg/m² de maçonnerie (suivant taille et nombre de parois de l'élément de maçonnerie)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 998-2
- DTU 20.1

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

CONSERVATION

- 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- R.C. fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Février 2021

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PARExGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PARExLANKO est une marque du groupe Sika.

PARExLANKO

ALKERCOL



DESCRIPTION

- Mortier destiné au montage à joints minces de maçonneries en blocs de béton rectifiés ALKERN.

CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation** : poudre grise
- **Densité apparente de la poudre** : 1,20 ± 0,2
- **pH** : 12
- **Constituant actif à base de liant hydraulique**
- **Temps ouvert à + 20°C** : environ 20 mn
- **Temps ajustabilité** : 5 mn environ à + 20°C
- **Temps de vie en auge** : 2 h environ à + 20°C
- **Adhérence au support (en cisaillement)** : > 0,3 MPa
- **Résistance compression** : catégorie M 15
- **Autres** : Technologie Poussières Réduites

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger 1 sac de 25 kg de mortier joint mince **567 LANKO BLOC** avec 7,5 à 8,25 litres d'eau propre.
- Respecter l'ordre d'introduction suivant : eau puis poudre.
- Utiliser pour le mélange un malaxeur à vitesse lente afin d'obtenir un mélange homogène sans grumeaux.
- Laisser reposer 3 minutes puis rebattre légèrement avant emploi.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Dépoussiérer la surface de dépose.
- Déposer le mortier à l'aide du rouleau applicateur sur une épaisseur de 8 à 10 mm pour une épaisseur finie d'environ 1 mm.
- Utiliser un rouleau adapté au support de maçonnerie visé.
- Pour obtenir un joint de mortier uniforme, adapter la vitesse de passage et l'angle du rouleau.

■ POSE DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE

- Le premier rang de blocs doit être monté de façon traditionnelle et présenter une assise parfaitement plane et de niveau (défaut de planéité inférieur à 1 mm).
- L'arase peut être réalisée avec **221 LANKO IMPER** ou un lit de pose de mortier traditionnel dosé à 350 kg de liant ciment, adjuvanté d'hydrofuge de masse type **322 LANKOFUGE MASSE**.
- Les éléments de maçonnerie doivent être sains et débarrassés des poussières, des parties non adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence.
- **ALKERCOL** s'applique avec la « pelle à rouleau » spécialement adaptée à ce type de travaux : la remplir et la poser sur le haut des blocs ou briques.
- La faire glisser, en veillant à ce que le rouleau soit en permanence enduit de mortier.
- Positionner les éléments de maçonnerie à joints croisés dans la limite du temps d'ajustabilité.
- Vérifier le bon transfert régulièrement en soulevant ponctuellement un bloc venant d'être posé.
- En cas d'excédent de colle après la pose du bloc, celui devra être éliminé/recoupé avant son durcissement (il ne devra pas être écrasé/étalé sur la face extérieure du bloc). Vérifier constamment l'aplomb et l'horizontalité du rang (les corriger si nécessaire).
- Les joints verticaux seront, selon les cas, encollés ou non conformément aux directives du DTU 20.1. Ils doivent être légèrement humidifiés avant le collage